



ПАСПОРТ № 58

Продукт не предназначен для применения в вооружении и военной технике

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей."

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: **22.09.2020**

Номер резервуара (номер партии): **Р-2**

Замер резервуара: **1036.1 см**

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.НП02.В.00137/18. Срок действия с 14.12.2018 г по 13.12.2021 г.
Зарегистрирована ОС продукции ООО «ИКСМС» № RA RU 11НП02.117461, Москва, ул. Каховка, д. 30, пом. 1, комн. 13

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 16	-	5 832
2	Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² /с (сСт) при минус 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	-	не менее 1,25 (1,25) не более 8	1,453 (1,453) 3,175
3	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50*	не выше минус 50*	минус 63
4	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
5	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	-	в пределах 135-155	140,5 158,5 180,0 221,5 238,5 1,1 0,2
6	Высота неоптавшего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25,0
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	37
8	Объемная доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	не более 20	не более 20	11,2
9	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4,0	1,0
10	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0,10	не более 0,10	0,0009
11	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0,003	не более 0,003	Отсутствие
12	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1
13	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20 °С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	1 -
14	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 775	787,5
15	Нижшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43344
16	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0,7	0,11
17	Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0,5	0,50
18	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 6 не более 30 не более 3	2,4 14,4 2,0
19	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
21	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
22	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,003	Отсутствие
23	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	-	не выше 10,0 не более 2	0 1
24	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1,5	0,24
25	Люминометрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	58,5
26	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	-	не более 1 не более 1	1 1

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.
2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидел-1 (0,0035%), протнвоизносной присадки Хайтек 580 (0,0031%).
3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.
4. * - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6



Руководитель предприятия:
М.П. Зам. директора производственного департамента:
Представитель заказчика:
Дата выдачи паспорта:



Федосов С.В.
Ананьянц А.Б.
22.09.2020





ПАСПОРТ № 58

Продукт не предназначен для применения в вооружении и военной технике

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей."

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: 22.09.2020

Номер резервуара (номер партии): P-2

Замер резервуара: 1036.1 см

Handwritten signature and stamp:
Иванов
2Н 286 460

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ ИП02.В.00137/18. Срок действия с 14.12.2018 г по 13.12.2021 г.
Зарегистрирована ОС продукции: ООО «ЦСМС» № RA RU 11ИП02.117461, Москва, ул. Каховка, д. 30, пом. 1, комн. 13

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 16	-	5.832
2	Кинематическая вязкость при 20°С, мм ² /с (сСт) при минус 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	- не более 8	не менее 1.25 (1.25) не более 8	1.453 (1.453) 3.175
3	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50*	не выше минус 50*	минус 63
4	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
5	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	- не выше 175 - не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	в пределах 135-155 не выше 175 не выше 225 не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	140.5 158.5 186.0 221.5 238.5 1.1 0.2
6	Высота некопящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.0
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6306	не ниже 28	не ниже 28	37
8	Объемная доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	не более 20	не более 20	11.2
9	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4.0	1.0
10	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.10	не более 0.10	0.0009
11	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
12	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1
13	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20°С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	1 -
14	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 775	787.5
15	Нижшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43344
16	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.11
17	Иодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0.5	0.50
18	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	- - -	не более 6 не более 30 не более 3	2.4 14.4 2.0
19	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
21	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
22	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
23	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	- -	не выше 10.0 не более 2	0 1
24	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1.5	0.24
25	Люминиметрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	58.5
26	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.
2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0035%), противозносной присадки Хайтек 580 (0.0031%).
3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.
4. * - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Кислотность по слою: 0.11; 0.11



Руководитель предприятия:
М.П. Зам. директора производственного департамента:
Представитель заказчика:
Дата выдачи паспорта:



Федосов С.В.
Ананьянц А.Б.
22.09.2020





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Публичное акционерное общество «Орскнефтеоргсинтез»

место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 462407, Российская Федерация, Оренбургская область, город Орск, улица Гончарова, дом 1 «А»;
основной государственный регистрационный номер: 1025601998498,
телефон: (3537) 34-24-51, факс: (3537) 34-33-34,
адрес электронной почты: mail@ornpz.ru;
в лице Генерального директора Публичного акционерного общества «Орскнефтеоргсинтез»
Пилюгина Владимира Васильевича, действующего на основании Устава,

заявляет, что **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт,**
изготовитель: Публичное акционерное общество «Орскнефтеоргсинтез»,
место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
462407, Российская Федерация, Оренбургская область, город Орск, улица Гончарова,
дом 1 «А»;
изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ 10227-86 «Топлива для реактивных
двигателей. Технические условия»,
код ТН ВЭД ЕАЭС: 2710 19 210 0, серийный выпуск,

соответствует требованиям
технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к
автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для
реактивных двигателей и мазуту».

Декларация о соответствии принята на основании:

- протокола испытаний № 32/2018 от 12.12.2018 аккредитованной испытательной
лаборатории Публичного акционерного общества «Орскнефтеоргсинтез» (регистрационный
номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.22НФ79);
 - паспорта № 4 от 12.12.2018.
- Схема декларирования - Зд.

Дополнительная информация:

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510.
Гарантийный срок хранения – 5 год со дня изготовления

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.12.2021
включительно.**

подпись
м.п.




Пилюгин Владимир Васильевич

Регистрационный номер декларации о соответствии:
ЕАЭС № RU Д-РУ.НПО2.В.00137/18

Дата регистрации декларации о соответствии 14.12.2018



Зав. канц. Соколова О.Н.
Роспись 
" " 20 г.