



**АО "ТАИФ-НК"**

Юридический адрес: 423574, РФ, Республика Татарстан, Нижнекамский район, г. Нижнекамск, ул. Соболевская, зд.45, оф. 108, место производства: г. Нижнекамск, промышленная зона  
Телефон отдела реализации (8555) 38-16-11, 38-16-12, факс (8555) 38-17-17

**Паспорт продукции № 34393**  
**Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**  
**ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6**

Код ОКПД2: 19.20.25.113  
Номер партии: 4  
Дата изготовления: 21.02.2020  
Дата отбора пробы: 21.02.2020  
Место отбора пробы: FB 3802A  
Номер резервуара: FB 3802A  
Уровень наполнения, м: 12,350  
Размер партии (масса), т: 3 318,808  
Дата проведения испытаний: 21.02.2020  
Дата оформления паспорта: 22.02.2020



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ08.В.00004/19,  
срок действия по 01.09.2022 г.  
Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента  
качества ISO 9001:2015.  
Сертификат ВУС № RU002663,  
срок действия до 06.03.2020 г.

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по ТР ТС 013/2011	Нормы по ГОСТ Р 10227-86 с изм. №1-6 высший сорт	Фактически	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С, кг/м³, не менее		775	782,0	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С: не ниже не выше б) 10 % отгоняется при температуре, °С, не выше в) 50 % отгоняется при температуре, °С, не выше г) 90 % отгоняется при температуре, °С, не выше д) 98 отгоняется при температуре, °С, не выше е) остаток от разгонки, %, не более ж) потери от разгонки, %, не более		135 155 175 225 270 280 1,5 1,5	141 163 185 219 250 1,3 0,7	ГОСТ 2177
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С, мм²/с (сСт), не менее минус 20 °С, мм²/с, не более минус 40 °С, мм²/с, не более	8 16	1,25 (1,25) 8 -	1,41 3 6	ГОСТ 33
4	Нижшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее		43120	43371	ГОСТ 21261
5	Высота выходящего пламени, мм, не менее	25	25	26	ГОСТ 4338
6	Кислотность, мг КОН на 100 см³ топлива, не более		0,7	0,1	ГОСТ 5985
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более		0,5	0,1	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	28	28	37	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	минус 60	минус 55	минус 63	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более: а) концентрация осадка, мг на 100 см³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см³ топлива		6 30 3	1 16 1	ГОСТ 11802
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	20	20	14	ГОСТ 31872, ГОСТ Р 52063
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см³ топлива, не более	4	4	2	ГОСТ 32404, ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,10	0,10	менее 0,015	ГОСТ 32139, ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,003	0,003	0,001	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч		выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321 и п. 4.4 ГОСТ 10227
17	Зольность, %, не более		0,003	0,001	ГОСТ 1461
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19	Содержание механических примесей и воды		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33196, п.4.5 ГОСТ 10227
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %, не более		1,5	менее 0,2	ГОСТ 17749
21	Люминометрическое число, не ниже		50	67	ГОСТ 17750
22	Взаимодействие с водой, баллы, не более: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз		1 1	1 1	ГОСТ 27154
23	Удельная электрическая проводимость, пС/м, без антистатической присадки при температуре 20 °С, не более	10	10	1	ГОСТ 25950
24	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст., не более б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	25 3	25 3	0 1	ГОСТ 33848, ГОСТ Р 52954

**Дополнительные показатели:**

Фракционный состав по ASTM D 86:  
при температуре 210 °С перегоняется, % (по объему): 85  
при температуре 250 °С перегоняется, % (по объему): 98

**Заключение:** Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» и ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-8.

Лаборатория нефтеперерабатывающего завода, 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промышленная зона, АО "ТАИФ-НК".

**Дополнительная информация:**

1. Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета.
2. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.
3. Компонентный состав топлива, % масс:
  - гидроочищенная керосиновая фракция - базовый компонент - 99,9925
  - противоизносная присадка Хайтек-580 - 0,0035
  - антиокислительная присадка Агидол-1 - 0,0040

Инженер-химик 2 категории (сменный)  
(уполномоченное лицо)

О.А. Кислицына

