


ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 1911189


Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5
 Нижегороднефтеоргсинтез
 ГОСТ 32513-2013
КОПИЯ ВЕРНА
 Оператор товарный: *Муромов ИС*
 участка оформления ТТД
 «10» 08 20 19 г



Декларация о соответствии
 ЕАЭС № RU.Д-РУ.АГ78.В.00247.08
 Срок действия по 14.11.2021 г.
 Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной Bureau Veritas Certification в соответствии с требованиями ISO 9001:2015
 Сертификат №RU2281790-U от 25.12.2017 г.



Дата изготовления 09/08/2019
 Дата отбора проб 09/08/2019
 Номер партии 437
 Номер резервуара 1552
 Уровень наполнения(см) 1010
 Масса нетто(т) 6798
 Дата проведения анализа 09/08/2019
 Дата выдачи паспорта 09/08/2019

№	Наименование показателя	Нормы по ТР ТС	Нормы по ГОСТ 32513-2013	Фактические данные	Методы испытаний
1	Октановое число, не менее: - по исследовательскому методу - по моторному методу	80 76	92.0 83.0	92.5 83.1	ГОСТ 8226 ГОСТ 511
2	Концентрация свинца, мг/дм ³	Отсутствие	Отсутствие	отсутствие	ГОСТ EN 237
3	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина, не более		50 (5)	10(1)	ГОСТ 1567
4	Индукционный период бензина, мин., не менее		360	>400	ГОСТ Р EN ИСО 7536
5	Массовая доля серы, мг/кг, не более	10	10	7.2	ГОСТ ISO 20846
6	Объемная доля бензола, %, не более	1	1	0.76	ГОСТ 32507 Метод Б
7	Объемная доля углеводородов, %, не более: - олефиновых - ароматических	18 35	18.0 35.0	11.0 32.2	ГОСТ 32507 Метод Б
8	Массовая доля кислорода, %, не более	2.7	2.7	Менее 0.03	ГОСТ EN 13132
9	Объемная доля оксигенатов, %, не более: - метанола - этанола - изопропанола - изобутанола - третбуанола - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	Отсутствие 5 10 10 7 15 10	Отсутствие 5.0 10.0 10.0 7.0 15.0 10.0	Отсутствие Менее 0.17 Менее 0.17 Менее 0.17 Менее 0.17 Менее 0.17 Менее 0.17	ГОСТ EN 13132
10	Испытание на медной пластинке (3 ч. при 50 °С)		Класс 1	класс 1	ГОСТ 6321
11	Внешний вид		Чистый, прозрачный	Чистый, прозрачный	ГОСТ 32513 п.8.2
12	Плотность при 15 °С, кг/м ³		725.0 - 780.0	749.5	ASTM D 4052
13	Концентрация марганца, мг/дм ³	Отсутствие	Отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33158, ГОСТ Р 51925
14	Концентрация железа, мг/дм ³	Отсутствие	Отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32514
15	Объемная доля монометиланилина, %	Отсутствие	Отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32515

№	Наименование показателя	Нормы по ТР ТС	Нормы по ГОСТ 32513-2013	Фактические данные	Методы испытаний
16	Давление насыщенных паров в летний период, кПа	35 - 80	35 - 80	58.4	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по 8.4 ГОСТ 32513
17	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70 °С (И170) 100 °С (И100) 150 °С (И150), не менее конец кипения, °С, не выше объемная доля остатка в колбе, %, не более		15 - 48 40 - 70 75 215.0 2.0	24.6 49.9 80.3 214.6 1.1	ASTM D 86
18	Присадки: Металлосодержащие Антиокислительная, % масс.	Отсутствие	Отсутствие	отсутствие 0.0000	

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32513-2013 (класс испаряемости А,В) и экологическому классу К5 Технического регламента Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (ТР ТС 013/2011).

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 1 года со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.



Начальник ОТК (нач. смены)

Жильцова М.А.

Жильцова М.А.

Старший лаборант

Ваулина Л.Н.

Ваулина Л.Н.